

BREVET D'INVENTION

Gr. 20. — Cl. 4.

N° 1.079.736

Perfectionnements aux emballages. (Invention : Paul VITOUX.)

Société dite : COMPTOIR LINIER résidant en France (Seine).

Demandé le 14 février 1952, à 14^h 48^m, à Paris.

Délivré le 26 mai 1954. — Publié le 2 décembre 1954.

Pour le transport d'objets de forme géométrique ou de produits pâteux ou solides, l'on éprouve souvent des difficultés soit que ces matières aient une forme régulière ne permettant pas de les disposer commodément à l'intérieur d'un emballage, soit que ces produits aient tendance à adhérer aux parois de l'emballage.

Pour toutes ces raisons et d'autres encore, notamment la difficulté d'extraire la matière transportée de son emballage il était usuel d'utiliser pour le transport de telles matières des emballages rigides tels que des caisses en bois ou des fûts métalliques, dont le coût eu égard à la matière transportée était élevé, et qui en plus étaient le plus souvent détériorés au déchargement ou pendant le transport et de ce fait ne pouvaient être réutilisés. Pour certaines matières mêmes, l'extraction hors de l'emballage ne pouvait s'effectuer qu'en détruisant celui-ci.

L'invention vise un mode de constitution des emballages particulièrement pour emballages souples formés de tissus, toiles ou autres, de matière végétale ou synthétique, permettant une ouverture totale et immédiate et le remontage sans destruction de couture ou fente de tissu.

Selon l'invention, l'emballage est constitué de différents panneaux dont les arêtes à assembler comportent des baguettes rigides ou souples, les baguettes contiguës de deux panneaux étant, pour la fermeture, maintenues serrées l'une contre l'autre au moyen d'agrafes amovibles, ou simplement rapprochées l'une de l'autre par un moyen quelconque.

L'un des avantages importants de l'invention est, lorsqu'elle est appliquée à la confection de sacs, de permettre la réalisation de sacs dont la section peut présenter une forme quelconque, polygonale ou ronde suivant la forme des objets à y introduire de manière à utiliser au maximum la capacité disponible — réalisation qui était jusqu'à maintenant impossible ou tout au moins très difficile à réaliser d'une manière économique.

Les caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description suivante de diverses formes de réalisations, données à titre

d'exemple en référence au dessin annexé dans lequel :

La figure 1 représente un sac ordinaire conforme à l'invention, constitué d'un seul panneau;

La figure 2 est une vue en coupe des baguettes et d'une agrafe d'assemblage;

La figure 4 est une vue en perspective de ce même sac une fois les panneaux assemblés;

La figure 5 est une vue d'une pince d'agrafage;

Les figures 6, 7 montrent une autre variante possible pour la confection d'emballage.

On réalise un emballage conforme à l'invention par exemple, un sac de tissu, en utilisant des panneaux dont les côtés à assembler sont munis de baguettes ou joints.

Ainsi, un sac tel que représenté à la figure 1 est formé d'un panneau rectangulaire 1, plié suivant son petit axe et dont les côtés à rapprocher, qui seraient cousus dans la confection habituelle sont munis de joints 2, 3, 4, 5, introduits dans des ourlets 6, prévus sur les bords.

Ces joints peuvent être constitués par des baguettes de bois, de métal, de caoutchouc ou de matière synthétique, ils peuvent être pleins ou creux, rigides ou souples.

Selon l'invention, ces joints sont maintenus serrés, deux à deux, par des agrafes 7, formées de bande de préférence métallique, cintrées, offrant une élasticité convenable.

Ces agrafes ont une forme leur permettant de serrer les joints l'un contre l'autre; elles peuvent se terminer à leurs extrémités par des boucles 8, 9 qui renforcent leur rigidité en ces endroits et permettent de les manipuler commodément au moyen d'une pince de montage et de démontage. En effet l'agrafe doit avoir une grande puissance de jonction et peut ne pas être manœuvrable à la main. On utilisera avantageusement une pince telle que celle représentée à la fig. 5. Cette pince est constituée de deux branches 10, 11, pivotant autour d'un axe 12 et terminées en 13, 14 par des ergots qui s'introduisent dans les boucles fermées de l'agrafe. Par simple pression et rapprochement des deux bras

les ergots s'écarteront et desserreront l'agrafe soit pour la pose soit pour l'enlèvement; les longueurs des bras de levier de la pince sont déterminées en fonction de l'effort à exercer.

On a représenté à la figure 1 une des formes les plus simples possibles, qui est celle du sac usuel. Mais l'on doit comprendre que l'un des avantages de l'invention est de permettre la constitution d'emballages, en tissu ou matière souple, ayant des formes géométriques quelconques.

Ainsi, il est possible au moyen de deux panneaux rectangulaires, croisés, 15, 16, tels que présentés à la figure 3, de constituer un sac parallépipédique (fig. 4) dont les côtés sont assemblés au moyen de joints et d'agrafes; le fond 17, formé de deux couches de tissu superposées peut également être, si on le désire, renforcé en prévoyant des joints 18, disposés suivant le contour de superposition.

On pourrait également former le fond soit en partant d'un panneau, dont les côtés sont cousus aux côtés correspondants des panneaux formant les branches de la croix, ou encore coudre l'une sur l'autre les bandes telles que représenté à la figure 3 sur leurs parties en superposition, soit également utiliser un fond amovible comportant des joints sur les arêtes et qui se fixe par agrafes à quatre panneaux formant les côtés. On peut de la même façon constituer un couvercle 19 amovible.

Toutes les formes géométriques de fond sont rendues possibles par l'invention. On peut ainsi constituer des sacs de section carrée, rectangulaire, trapézoïdale, triangulaire ou ronde, ce qui permet d'introduire dans le sac au maximum de sa capacité des objets de formes diverses qui ne pouvaient trouver un logement exact dans un sac de fabrication usuelle. De même les panneaux formant les côtés peuvent avoir des formes polygonales quelconques.

Le sac à joints démontables pourra être fermé de la même manière au moyen d'un couvercle reproduisant la forme du fond, le couvercle peut être complètement amovible ou être solidaire de l'un des panneaux de côté.

On peut également imaginer de constituer les panneaux, le fond et le couvercle d'un seul tenant tel que représenté aux figures 6 et 7. D'une manière générale, on peut utiliser toutes les formes connues

pour la confection des boîtes en papier ou en carton. Dans ce cas également, des arêtes formées à l'intérieur d'un panneau, peuvent, si on le désire, être renforcées par des baguettes.

On a décrit l'invention en application à la fabrication de sacs en matière souple : papier, textile quelconque ou feuille de matière synthétique ou de caoutchouc, mais l'on doit comprendre que l'invention pourrait être utilisée pour la constitution d'emballage en matière rigide bois, feuille de métal ou encore pour la fixation d'un élément souple tel que la toile à un élément rigide, dans ce cas, les baguettes seraient clouées ou collées à la surface des panneaux rigides.

On comprend également que l'un des avantages essentiels de l'invention est d'éviter d'avoir à extraire les produits de l'emballage, mais de permettre de retirer l'emballage sans avoir à manipuler les objets ou produits qui y sont contenus, et dans le cas de produit adhérent aux parois de permettre une sorte de démoulage du produit sans détériorer l'emballage puisqu'il est alors possible d'effectuer, pour vaincre l'adhérence, une traction séparée sur chacun des panneaux formant l'emballage, ce qui représente une opération facile.

RÉSUMÉ

1^o L'invention consiste à réaliser des emballages au moyen de panneaux mobiles dont les arêtes à rapprocher sont munies de baguettes ou joints longitudinaux qui sont serrés deux à deux par des agrafes amovibles.

2^o Emballage selon 1^o présentant également une ou plusieurs des caractéristiques suivantes :

- a. Les panneaux sont formés de matière souple : tissu, feuille de matière synthétique, peau, papier, caoutchouc ou autre;
- b. Les agrafes peuvent être formées de bandes métalliques courbées dont les extrémités peuvent être repliées de manière à constituer des boucles fermées dans lesquelles il est possible d'introduire les doigts ou des ergots portés par une pince pour la manœuvre de pose et d'enlèvement.

Société dite : COMPTOIR LINIER.

Par procuration :

Office Jossé

Fig-2



Fig-1

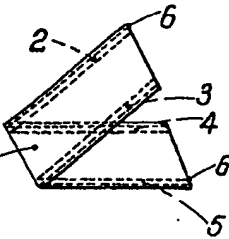


Fig-3

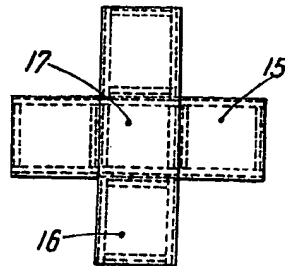


Fig-2a

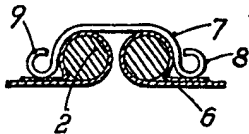


Fig-4

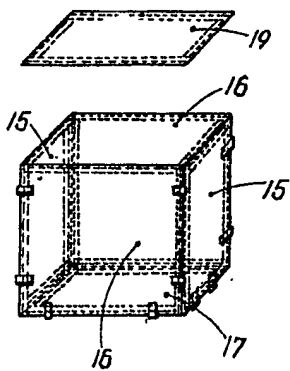


Fig-6

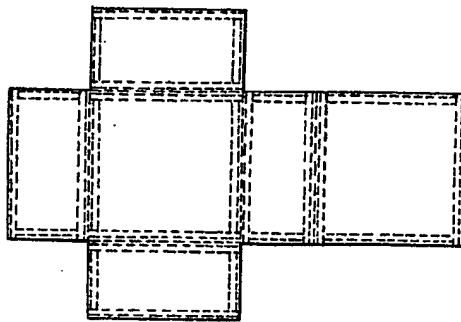


Fig-7

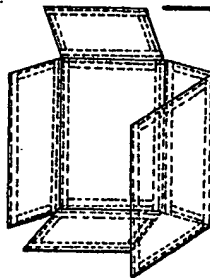


Fig-5

